

SPEZIFIKATION Zerkleinerungsfräsmaschine F5-250

Entworfen für: Rückgewinnung von landwirtschaftlichen Flächen, Zerkleinerung von Holzabfällen und Holz, Beseitigung von Sträuchern und jungen Bäumen, Beseitigung des Unterholzes unter Stromleitungen, Vorbereitung der Basis von Holzstreifen von Brandschutzgürteln, Reinigung des Gebiets entlang von Eisenbahnlinien, Gasleitungen und Straßenrändern. Dient der Bodenvorbereitung für das Pflanzen von Bäumen und der Reinigung und Instandhaltung von Forststraßen.

Technische Parameter:

Typ -FS 250

Gesamtbreite: 2.890 mm
Länge: 1.650 mm
Breite: 1.650 mm
Mindestleistung: 180 PS
Empfohlene Leistung: 280 PS
Durchmesser des zerkleinerten Materials: bis zu 350 mm
Empfohlene Zapfwellendrehzahl: 1.000 U / min
Empfohlene Überlastkupplung: 2.500 Nm
Rotorarbeitsbreite 2.500 mm
Rotorgewicht: 750 kg
Rotordurchmesser 530 mm
Maximale Tiefe 50 - 100 mm
Anzahl der geraden Schleifzähne: 58 Stück
Anzahl der seitlichen Quetschzähne: 2 Stück
Zahnstyp: beidseitige Hartmetallplatte
Zahnbefestigungstyp - Zweifachverschraubung mit Schloss
Gesamtgewicht: 3.000 Kg

Mehrbereichsrechenarm - hydraulisch gesteuert mit Rechenfunktion für liegendes Material
Führungskufen - mit Mehrbereichsverstellung aus Hardox-Stahl.

Schmierung - Punkte zur leichteren Schmierung,
Hintere Abdeckung - hydraulisch gesteuert
Getriebe - doppelseitig, 2 x 5 XPC-Riemen 22 x 18 mm
Frontscheibe - schwere Kettenglieder, zwei Reihen, über die gesamte Arbeitslänge angeordnet,
Festes Verstärkungspaket von HARDOX, einschließlich - der inneren Kammer des Rotors, der hinteren Abdeckung, des Gegenblatts und der Kämme, Elementen, die mit dem Bodenmaterial und dem Boden in Kontakt stehen.